

# GGW500G

## GRUPPI ELETTROGENI AD ACCENSIONE COMANDATA



### Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	400/231
Fattore di potenza	cos $\phi$	0.8
Fasi		3
Carburante		Gas Naturale



### Potenza

Potenza in Emergenza ESP	kVA	500
Potenza in Emergenza ESP	kW	400
Potenza servizio continuo PRP	kVA	450
Potenza servizio continuo PRP	kW	360



### Progettato secondo i seguenti standard:








Definizione della potenza secondo la normativa ISO8528 1: 2005 a 1000 mbar, 25 ° C, 30% umidità relativa.

### ESP: Alimentazione in standby di emergenza:

È la potenza massima disponibile durante una sequenza di alimentazione elettrica a carico variabile, per la quale un gruppo elettrogeno è in grado di funzionare, in caso di interruzione di rete o condizioni di prova, fino a 200 ore all'anno, seguendo gli intervalli di manutenzione prescritti dal costruttore. La potenza media ammissibile su un intervallo di 24 ore di funzionamento non deve superare il 70% dell'ESP.

### PRP - Prime Power:

Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo, alimentando un carico variabile, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso; la media di utilizzo del carico stesso, durante le 24 ore di funzionamento, non deve essere superiore al 70% della PRP. La PRP è sovraccaricabile fino ad un massimo del 110% per 1 ora ogni 12 ore di funzionamento.

	BS 5514 and 6271
	SAE J1349
	NFPA 37, 70, 99, 110
	NEC 700, 701, 702, 708
	ISO 3046, 7637, 8528, 9001
	NEMA ICS10, MG1, 250, ICS6, AB1
	ANSI C62.41

## Motore

Marca Motore	Generac	
Numero e disposizione cilindri	12 a V	
Cilindrata	cm <sup>3</sup>	25800
Alesaggio	mm	132
Corsa	mm	160
Rapporto di Compressione	10:1	
Aspirazione	Turbo aftercooler	
Numero giri motore	rpm	1500
Regolatore di velocità	Elettronico	
Regolazione di Frequenza (a regime)	% (+/-)	0.25
Carburante	Gas Naturale	
Iniezione	Elettronico	
Carburatore	Down Draft	
Consumo Carburante 100% ESP	kg/hr	86
Consumo Carburante 75% ESP	kg/hr	69
Consumo Carburante 50% ESP	kg/hr	51
Consumo Carburante 25% ESP	kg/hr	34
Pressione Alimentazione Carburante	kPa	1.7-2.7
Regolatore Secondario Carburante	√	
Elettrovalvola Carburante (duale)	√	
Sistema di raffreddamento	Acqua	
Ventilatore	Tipo	Meccanico
Capacità circuito refrigerante	l	78
Pompa Olio	Tipo	Ingranaggi
Filtro Olio	Tipo	Doppio Flusso
Capacità carter olio	l	95
Circuito Elettrico	V	24
Alternatore Caricabatteria	√	

## Alternatore

Marca Alternatore	Mecc Alte	
Poli	4	
Classe	H	
Tipo	Senza Spazzole	
Standard AVR	DER1-A	
Variazione tensione	%	1
Protezione IP	23	
Sistema di regolazione della tensione	Elettronico	



## EQUIPAGGIAMENTO GENERATORE

### MOTORE

- Prolunga scarico olio
- Filtro dell'aria heavy duty
- Protezione ventilatore
- Connessione di scarico flessibile in acciaio inossidabile
- Olio e liquido di raffreddamento riempiti in fabbrica
- Silenziatore di scarico industriale
- Indicatore di intasamento del filtro dell'aria

### Alimentazione carburante

- Arresto del combustibile primario e secondario
- Connessione NPT alla linea di alimentazione

### Sistema di raffreddamento

- Sistema di recupero del refrigerante
- Tubi resistenti ai raggi UV / Ozono
- Radiatore installato in fabbrica
- Miscela di glicole etilenico 50/50
- Estensione per scarico del radiatore

### Sistema elettrico

- Alternatore di ricarica della batteria
- Cavi della batteria
- Vassoio batteria
- Cavi elettrici del motore rivestiti in gomma
- Avviamento con solenoide

### ALTERNATORE

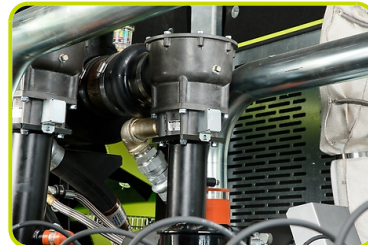
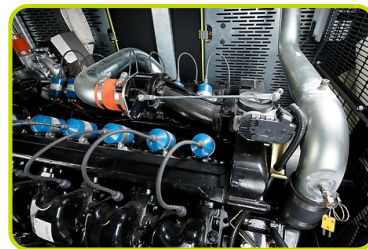
- Materiale isolante in classe H.
- Passo accorciato a 2/3
- Statore inclinato
- Sistema eccitazione ausiliaria
- Cuscinetto sigillato
- Avvolgimento ammortizzatore
- Alternatore dimensionato per pieno carico

### GRUPPO ELETTROGENO

- Isolamento delle vibrazioni
- Tubazioni di scarico avvolte (solo cofanato)
- Uscita cavi dal basso
- Garanzia di 1 anno o 1000 ore
- Silenziatore di scarico montato nel vano di espulsione (cofanati)

### COFANATURA (se selezionata)

- Materiale fonoassorbente ad alte prestazioni
- Porte con guarnizioni
- Lamiera zincate
- Scarico verso l'alto
- Cerniere in acciaio inossidabile



## SISTEMA DI CONTROLLO

### Power Zone®

Avanzata piattaforma di controllo integrata che include tutte le funzioni per gestire il gruppo elettrogeno del gas ed eseguire una combustione ottimale del carburante, massimizzando le prestazioni.

#### Interfaccia utente (IU)

- Display a colori da 7" con touch screen
- Icone user-friendly
- Connessione remota via WiFi o Bluetooth

#### Modalità di funzionamento

- Manuale - Automatico (ACP)
- Parallelo (MPP) gruppo-gruppo con interruttore motorizzato 4 poli disponibile nelle configurazioni MPP
- Avvio automatico a gruppo singolo (2 fili)
- Gruppo singolo in emergenza rete (AMF)
- Parallelo gruppi con avvio remoto

#### Funzioni del programma

- Limitatore di avviamento programmabile
- Programmatore avvio 7 giorni
- Comunicazione con porta RS232 / 485
- Comunicazione LAN
- Regolatore di tensione a 3 fasi
- Predisposto per avvio con 2 fili
- Cronologia guasti data / ora (registro eventi)
- Regolatore di giri isocrono
- Allarmi acustici con spegnimento
- Interruttore manuale di accensione / spegnimento automatico
- Pulsante emergenza a fungo
- Allarmi ed eventi personalizzabili
- Protocollo Modbus
- Algoritmo di manutenzione predittiva
- Schede sigillate
- Protezione con password per accesso ai parametri tecnici
- Punto di terra singolo
- Informazioni di allarme annunciate automaticamente sul display touchscreen

#### Visualizzazione completa dello stato del sistema

- Potenza in uscita (kW)
- Fattore di potenza Cos ( $\varphi$ )
- kWh totale
- Potenza attiva / reattiva / apparente
- Tensione AC su tutte le fasi
- Corrente su tutte le fasi
- Pressione dell'olio
- Temperatura del refrigerante
- Livello del liquido di raffreddamento
- Velocità del motore
- Voltaggio batteria
- Frequenza

#### Allarmi e avvertimenti

- Pressione dell'olio
- Temperatura del refrigerante
- Livello del liquido di raffreddamento
- Allarme bassa pressione carburante
- Sovravelocità del motore
- Voltaggio batteria
- Allarmi completi di ora e data
- Istantanea dei principali parametri operativi durante gli allarmi
- Allarmi e avvisi in chiaro (nessun codice di allarme)
- Multilingue

#### Altre protezioni

- Interruttore magnetotermico (III poli)
- Pulsante di arresto di emergenza
- Interruttore Motorizzato 4 poli (opzionale con MPP)



### Dati di installazione

Flusso d'aria totale	m <sup>3</sup> /min	632.10
Portata gas di scarico PRP	m <sup>3</sup> /min	66.5
Temperatura gas di scarico	°C	685
Massima contropressione allo scarico	mbar	25.4

### Dati Corrente

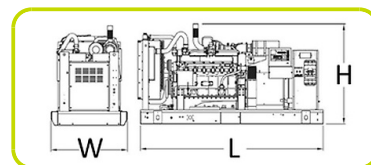
Corrente massima	A	733.94
Interruttore	A	800
Corrente Nominale	A	662.26

### VERSIONE APERTA



### Dimensioni

Lunghezza	(L) mm	3800
Larghezza	(W) mm	1666
Altezza	(H) mm	2040
Peso	Kg	4500

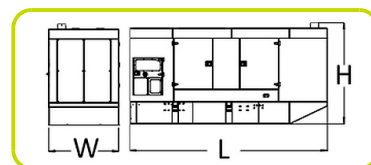


### VERSIONE COFANATA



### Dati di installazione

Lunghezza	(L) mm	4700
Larghezza	(W) mm	1700
Altezza	(H) mm	2290
Peso	Kg	5550



### Livello Emissione Rumore

Potenza acustica (LWA)	dB(A)	98
Pressione acustica @ 1m	dB(A)	78
Pressione acustica @ 7m	dB(A)	68



## DOTAZIONI OPZIONALI

Disponibili solo all'origine :

### EQUIPAGGIAMENTO GENERATORE

Sistema di pre-riscaldamento (a convezione)	PHS1
Sistema di pre-riscaldamento (circolazione forzata)	PHS2
Marmitta catalitica a 3 vie	3WCM
Alternatore maggiorato	UAL
Alternatore a magneti permanenti	PMG
Targhetta metallica	GMN
Gruppo senza batterie	WBAT
Protezione parti calde	HPP
Sistema automatico di rabbocco dell'olio	ALS
Colore cofanatura differente	DCC

### PANNELLO DI CONTROLLO

Parallelo gruppo-gruppo (interruttore motorizzato 4 poli)	MPP
Interruttore 4 poli	TIF
Protezione Differenziale	ADI
Contatti ausiliari per segnalazione remota	TLP
Connessione remota con antenna	RCG

## Accessori

Gli articoli sono disponibili come accessori di equipaggiamento

### LTS -QUADRO COMMUTAZIONE RETE GRUPPO - Accessori ACP

LTS - Quadro di commutazione [Accessorio per ACP quadro automatico]

Il quadro di commutazione (LTS) effettua la commutazione tra il gruppo e la rete nelle applicazioni in emergenza, garantendo l'alimentazione del carico in breve tempo. Consiste in un pannello separato dal gruppo. La logica di controllo è gestita dal quadro automatico (ACP) montato sul gruppo elettrogeno, pertanto non è richiesta una scheda di gestione sul quadro LTS.

#### LTS Type ATyS\_D:

- Tipo di scatola: in acciaio
- Modalità di installazione: montaggio a parete <400 A; a pavimento  $\geq$  630A
- Sportello: con cardini e serratura a chiave
- Protezione: IP43
- Piastre pressacavo: rimovibili sul lato superiore e inferiore
- Collegamenti: inferiore / inferiore
- Unità motore
- Indicatore di posizione dell'interruttore
- Selettore automatico / manuale
- Alloggiamento per maniglia manuale
- Blocco con lucchetto
- Due sezionatori montati sovrapposti, con motore
- Poli 4
- Doppia bobina autoalimentata
- Tensione (bobine): 208 / 277VAC (Tolleranza +/- 20% 166/333 VAC)
- Frequenza 50 e 60 Hz
- Interfaccia ATyS D10, fissata sulla porta per l'indicazione dello stato: due luci per indicare la presenza di tensione della rete e del generatore diesel; Due luci per l'interruttore di posizione; Modalità di funzionamento (automatico / manuale) e protezione coperchio IP65.
- Conforme alle norme IEC 60947-3, EN 61439-6-1 e GB 14048-11

SUPPLEMENTI DISPONIBILI SU RICHIESTA (solo per LTS Versione ATyS\_dM):

- **ESB** - Pulsante di arresto di emergenza (installato sul pannello frontale)
- **APP** - Protezione IPXXB aggiuntiva (plexiglass interno)

