

MP | **INTRALOGISTIC**
MASTER IN PRODUCTIVITY



HOSPITAL BEDMOVER | **H360**

mar plast group



BEDMOVER H360

DATI TECNICI

| | | | | | | |
|-----------------|-----------------|--|------------------------------|---------------------------|------|-------------|
| CARATTERISTICHE | 00 | COSTRUTTORE | | MP INTRALOGISTIC | | |
| | 01 | Modello | | H360 | | |
| | 02 | Trazione | | Elettrica | | |
| | 03 | Tipo di guida | | Conducente a bordo seduto | | |
| | 04 | Portata/Carico | (Kg) | 250/500 | | |
| | 05 | Interasse ruote | (mm) | 758 | | |
| PESI | 06 | Peso proprio incluso batteria | (Kg) | 185 | | |
| | 07 | Gommatura (Gomma piena, Superelastica, Pneumatica) | | Superelastiche | | |
| RUOTE/TELAIO | 08 | Dimensione gomme anteriori | | 3.00-4 | | |
| | 09 | Dimensione gomme posteriori | (Ø) | 125 x 4.0 - 100 | | |
| | 10 | Numero ruote anteriori | | 2 | | |
| | 11 | Numero ruote posteriori (trazione) | | 2 + 2 | | |
| | 12 | Carreggiata posteriore | (mm) | 560 | | |
| | DIMENSIONI BASE | 13 | Altezza cruscotto conducente | (mm) | 1221 | |
| 14 | | Altezza sedile conducente | (mm) | 771 | | |
| 15 | | Raggio di curvatura | (mm) | 538 | | |
| 16 | | Altezza piano calpestio | (mm) | 206 | | |
| 17 | | Altezza telaio da terra | (mm) | 47 | | |
| 18 | | Lunghezza piano di carico | (mm) | / | | |
| 19 | | Larghezza piano di carico | (mm) | / | | |
| 20 | | Lunghezza totale | (mm) | 1007 | | |
| 21 | | Larghezza totale | (mm) | 691 | | |
| 22 | | Larghezza corridoio di lavoro minima consigliata | (mm) | 900 | | |
| 23 | | Larghezza corridoio di testata minima consigliata | WA(mm) | 1300 | | |
| *PRESTAZIONI | 24 | Rapporto di riduzione differenziale | | 1:22 | | 1:32 |
| | 25 | Velocità massima senza carico | Km/h | 5 - 10 | | 3 - 7 |
| | 26 | Pendenza massima superabile senza carico | % | 8 - 12 | | 16 - 20 |
| | 27 | Freno di esercizio | | Freno motore + meccanico | | |
| | 28 | Freno di stazionamento | | Elettromeccanico | | |
| | 29 | Freno di emergenza | | Elettromeccanico | | |
| | 30 | Sensore uomo presente | | Elettromeccanico | | |
| *DATI ELETTRICI | 31 | Sforzo al gancio nominale | F(N) | 250 | | |
| | 32 | Motore di trazione, potenza KB 60 min | (kW) | 1.2 AC | | |
| | 33 | Batteria | | Acido | | |
| | 34 | Tensione batteria | (V) | 24 (2 x 12) | | |
| | 35 | Capacità batteria | (Ah) | 75 | | |
| | 36 | Peso batteria | (Kg) | 55 | | |
| VARIE | 37 | Tipo di trasmissione | | Differenziale Integrale | | |
| | 38 | Rumorosità, valore medio per il conducente | dB (A) | <70 | | |
| | 39 | Sterzo | | Meccanico | | |
| | 40 | Vibrazioni sul conducente | (m/s ²) | <2,5 | | |
| | 41 | Controllo della velocità | | Variatore elettronico | | |

* Le prestazioni indicate si intendono con il veicolo in perfetta efficienza, con batterie cariche e regolare manutenzione del motore.

MP INTRALOGISTIC
MASTER IN PRODUCTIVITY

